調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
旋盤（普通小型）		ＧＥ－Ｂ３４１６０１Ｂ	
		作　　成	平成２２年　６月　２日
		変　　更	平成２３年１１月３０日
		作成部隊等名	補給統制本部　施設部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の旋盤（普通小型）（以下，“本機”という。）について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品でカタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者の使用しているカタログをいう。

1.3　種類

種類は，**表１**による。

表１－種類

番号	種類	注記
１	旋盤（普通小型）呼び５尺	調達品目表による。
２	旋盤（普通小型）呼び６尺	

1.4　製品の呼び方

製品の呼び方は，仕様書の名称及び種類による。

例　旋盤（普通小型）呼び５尺

1.5　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

本仕様書に規定しない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名及びカタログ製品

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

3.2　塗装

塗装は，製造者の社内規格によるほか，特に必要とする場合は，調達品目表によって指定する。

3.3　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の2.3によるほか，本機の見やすい位置にＮＤＳ　Ｚ　８０１１に示す１種銘板を表示するものとする。

4　品質保証

検査は，契約担当官等（以下，“担当官等”という。）が定める検査実施要領によるほか，機能及び性能については，製造者の検査成績書及び品質保証書による。

5　出荷条件

出荷条件は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6　その他の指示

6.1　附属品・予備品

附属品及び予備品は，製造者が取扱説明書等に示す，標準附属品及び標準予備品１式とし，特別附属品，切削工具などは，調達品目表によって指定する。

6.2　承認用図面

契約の相手方は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条6に基づき，形状，寸法，質量，塗色などが判断できる図など（カタログなどでも可）及び附属品明細，予備品明細並びに銘板類について承認用図面３部（他に，承認願書のみ１部）を担当官等に提出し承認を受けるものとする。

6.3　納入書類

6.3.1　添付書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，本機１台ごとに**表2**の書類を添付するものとする。

表2－添付書類

番号	添付書類	数量	注　　記
1	取扱説明書	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条7による。 日本語版とし，合冊することができる。
2	整備資料（第１種）	1	
3	部品表（第１種）	1	

6.3.2　提出書類

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製品納入時，陸上自衛隊関東補給処古河支処に**表3**の書類を提出するものとする。

表3－提出書類

番号	提出書類	数量	注　　記
1	取扱説明書	a)	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の箇条7による。 日本語版とし，合冊することができる。
2	整備資料（第１種）	a)	

表 2－提出書類（続き）

番号	提出書類	数量	注　　記
3	部品表（第 1 種）	a)	
4	完成品写真	1 式b)	四方（前，後，左，右）写し
5	試験成績書	1	製造者の検査成績書に代えることができる。
注a) 数量は，調達要領指定書によって指定する。 b) 過去に納入実績があり，前回納入時と変更のない場合は，省略することができる。			

6.4　据付け・調整・技術指導

契約の相手方は，製品納入時に，据付け，調整及び技術指導を行うものとする。

6.5　仕様書に関する疑義

仕様書に関する疑義は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 8.3 による。

調達品目表１

調達要求番号		仕様書番号	ＧＥ－Ｂ３４１６０１Ｂ
調達要求年月日	年　月　日	作成年月日	平成　年　月　日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　施設部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]
旋盤（普通小型） 呼び５尺	（株）アマダマシンツール　ＬＲ－５５Ａ （株）滝沢鉄工所　ＴＳＬ－５５０ 金剛鐵工所（株）　ＳＬ－５５０Ａ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。	

2　性能等

同等と判断する性能等は，次による。

a)　ベッド上の振り　３６０ ｍｍ以上
b)　往復台上の振り　２１０ ｍｍ以上
c)　主軸回転速度　８３ ｒｐｍ～１ ０００ ｒｐｍ
d)　両センター間距離　５５０ ｍｍ以上
e)　芯押軸の移動量　１２０ ｍｍ以上
f)　往復台の移動量　５２５ ｍｍ以上
g)　横送り台の移動量　２２０ ｍｍ以上
h)　刃物送り台の移動量　１００ ｍｍ以上
i)　横送りハンドル目盛　直径表示　１目　０．０５ ｍｍ以下
j)　刃物台送りハンドル目盛　１目　０．０２ ｍｍ以下
k)　横送り縦送り比率　１対１
l)　バイトのシャンク　２０ ｍｍ角
m)　主電動機　３．７ ｋＷ－４ Ｐ以上

3　その他

a)　送りの過負荷に対して，送り軸に安全装置を備えること。
b)　自動送り操作が１本のレバーで操作できること。
c)　足踏みブレーキの操作で，主軸駆動電動機の電源が切断されること。

調達品目表１（続き）

調達要求番号		仕様書番号	ＧＥ－Ｂ３４１６０１Ｂ
調達要求年月日	年　月　日	作成年月日	平成　年　月　日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　施設部

4　特別附属品

番号	品名・規格	数量	注記
１	切粉除け	１式	－
２	固定振れ止め　φ２０～φ７０メタル式	１式	－
３	芯押軸目盛環	１式	－
４	エプロン目盛環	１式	－
５	主軸内ストッパー装置	１式	－
６	マグネットスケール（２軸以上）	１式	－
７	チャックハンドルインターロック	１式	－
８	照明装置　ハロゲンＡＣ１００　Ｖコンセント付	１式	－
９	タレット型ベッドストッパー（５段）	１式	－
１０	オイルミスト装置	１式	－
１１	四ッ爪単動チャック	１式	－
１２	回転センター　ＭＴＮＯ．４	１個	取り替え式
１３	生爪	３組	スクロールチャック用
１４	キーレスドリルチャック　ＬＣ１３－６ＪＴ	１個	－
１５	ドリルチャックアーバー　ＪＴ６×ＭＴ４	１本	－
１６	ドリルスリーブ　ＭＴ１×ＭＴ４	１本	－
１７	ドリルスリーブ　ＭＴ２×ＭＴ４	１本	－
１８	ドリルスリーブ　ＭＴ３×ＭＴ４	１本	－
１９	カービック刃物台	１式	－
２０	タッパー　８ ｍｍ～３０ ｍｍ	１式	－
２１	横揺れ防止アンカー（ケミカルアンカー）	１式	－

5　切削工具等

番号	品名・規格	数量	番号	品名・規格	数量
1	ﾊﾞｲﾄﾎﾙﾀﾞ　D TGNR2020K16	１個	7	ﾁｯﾌﾟ　TNMG16040N-SX AC2000	2ｾｯﾄ
2	ﾊﾞｲﾄﾎﾙﾀﾞ　D DJNR2020K15	１個	8	ﾁｯﾌﾟ　TNMG16040R-FX T2000Z	２ｾｯﾄ
3	ﾊﾞｲﾄﾎﾙﾀﾞ　P SSNR2020-43(K16)	１個	9	ﾁｯﾌﾟ　DNMG150404N-SX AC2000	２ｾｯﾄ
4	ﾊﾞｲﾄﾎﾙﾀﾞ　W CFH26-2	１個	１０	ﾁｯﾌﾟ　SNMG120412N-SX AC700G	２ｾｯﾄ
5	ﾊﾞｲﾄﾎﾙﾀﾞ　W CFH26-3	１個	１１	ﾁｯﾌﾟ　WCFN3 AC3000	２ｾｯﾄ
6	ﾂｰﾙﾌﾞﾛｯｸ（分割式）SBU20-26	１個	１２	ﾁｯﾌﾟ　WCFN2T AC3000	２ｾｯﾄ
注記　チップは，１セットに１０個入りとする。					

調達品目表２

調達要求番号		仕様書番号	ＧＥ－Ｂ３４１６０１Ｂ
調達要求年月日	年　月　日	作成年月日	平成　年　月　日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　施設部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]
旋盤（普通小型） 呼び６尺	（株）アマダマシンツール　ＬＥＯ－８０Ａ 大日金属工業（株）　ＳＨ－８５０ 金剛鐵工所（株）　ＳＬ－８５０Ａ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）
注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。	

2　性能等

同等と判断する性能等は，次による。

a)　ベッド上の振り　４８０ mm以上
b)　往復台上の振り　２６０ mm以上
c)　両センター間距離　８００ mm以上
d)　芯押軸の移動量　１５０ mm以上
e)　往復台の移動量　７６０ mm以上
f)　横送り台の移動量　２６５ mm以上
g)　刃物送り台の移動量　１４０ mm以上
h)　主電動機　３．７ kW－４ P以上
i)　機械質量　２ ０５０ kg以下
j)　機械寸法（全長×全幅×全高）　２ ２９０ mm×１ １１０ mm×１ ３２０ mm以下

3　その他

a)　送りの過負荷に対して，送り軸に安全装置を備えること。
b)　自動送り操作が１本のレバーで操作できること。
c)　足踏みブレーキの操作で，主軸駆動電動機の電源が切断されること。

調達品目表２（続き）

調達要求番号		仕様書番号	ＧＥ－Ｂ３４１６０１Ｂ
調達要求年月日	年　月　日	作成年月日	平成　年　月　日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　施設部

4　特別附属品

番号	品名・規格	数量	注記
1	４爪チャック直付：φ３００（１２“）	1式	－
2	面板：φ４１０ mm	1式	－
3	移動振止：φ１５ mm～φ５０ mm	1式	－
4	固定振止：φ２０ mm～φ１７０ mm	1式	－
5	デジタル読取装置：（Ｘ・Ｙ）２軸	1式	－
6	対向刃物台	1式	－
7	プラスチックチャックカバー	1式	－